

Bentley Continental Supersports *#710/Titan-Abgas/NAIM*

Details

Preis

163.850 €

Typ	Pkw
Leistung	522 KW / 710 PS
Leistung	710
Kilometerstand	38.522 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2017
Hersteller Farbe	Quartzite
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Soundsystem
- Scheinwerferreinigung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Sitzbelüftung
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- HU neu
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Parksensoren vorne

Kontakt

T&R ? Ihr Autohaus GmbH
Hauptstraße 3
28816 Stuhr

Tel.: +49 421 809 7777
E-Mail: service@tr24.de

Bentley Continental Supersports *#710/Titan-Abgas/NAIM*

- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Limitiertes Sondermodell: 1 von 710

1017 NM, auf die Strasse gebracht mittels Torque-Vectoring-System. 336km/h High-Speed, eingebremst mithilfe einer Carbon-Keramik-Verbundbremse.

Neue Hochleistungs-Turbolader und eine optionale Titan-Abgasanlage. Der streng limitierte Bentley Continental GT Supersports brent zum Abschluss der Modellreihe ein wahres Feuerwerk ab.

-Das hier angebotene Exemplar verfügt, neben der üppigen Serienausstattung, **über alle zusätzlichen Highlights wie z.B. die Supersports Titan-Abgasanlage (#EURO#5.900), das Carbon Interieurpaket (#EURO#4.415) oder das NAIM for Bentley Audiosystem (#EURO#5.980)**. Der hervorragende Pflegezustand und die Service-Historie runden das Paket ab.

Die Ausstattung dieses Bentley Continental Supersports liest sich in Auszügen wie folgt:

Exterieurfarbe: Quartzite metallic

Interieurfarbe: Beluga

Interieurleiste: Carbon

Stitching: Porpoise (grau)

BENTLEY-Supersports Titan-Abgasanlage

- Supersports Decals - Schwarz

- Außenspiegel aus Carbon

Rückfahrkamera

- Akustikverglasung

- Aktiver Heckspoiler

- Stoßfänger mit Kühlergrill im Black-Matrix-Stil

Carbon Fiber Supersports Interieur Styling-Paket

- Dunkel getönter Bi-Xenonscheinwerfer

- Dunkel getöntes Rücklicht-Cluster mit bernsteinfarbenem Blinkerglas

- Elektrisch betätigte Außenspiegel, elektrisch beheiz-/anklappbar mit Memory-Funktion

- Jewel Tankdeckel

- Sitzmittelbahn und Türtafeln in Alcantara

- Doppel-Armlehnen vorne

Bluetooth-Telefonanlage

- CD-Wechsler

Digitaler TV-Tuner

- Elektronische Klimaanlage - 3-Zonen-System

Vordersitze mit Massagefunktion, belüftet und beheizt, elektrische 14-Wege-Verstellung mit Memory

Kontakt

T&R ? Ihr Autohaus GmbH
Hauptstraße 3
28816 Stuhr

Tel.: +49 421 809 7777
E-Mail: service@tr24.de

Bentley Continental Supersports *#710/Titan-Abgas/NAIM*

- "Keyless Entry"-Fernbedienung mit sicherer Verriegelung und Start-/Stopp-Taste

NAIM for Bentley Audiosystem

- Navigationssystem mit Farbbildschirm

Rückfahrkamera

- Ferngesteuerter Garagentoröffner - Euro Link System

21" 20-Speichen-Schmiede-Leichtmetallfelge - Schwarz glänzend

Carbon-Keramik-Verbundbremsen mit schwarz lackierten Bremssätteln

- Elektronisches Sportfahrwerk

- Allradantrieb

- Kraftstofftank, Fassungsvermögen 90 Ltr

etc.

Dieser Bentley Continental Supersports wurde fachmännisch mit einer umfassenden Steinschlagschutzfolie versehen (#EURO#8.000,-)

Dieser Bentley Continental Supersports ist selbstverständlich unfallfrei und in hervorragendem Zustand. **Alle Wartungen wurden ausschliesslich in Bentley-Vertragswerkstätten durchgeführt** : 06.2017 bei 68km / 09.2018 bei 9.199km / 07.2019 bei 23.332km / 09.2020 bei 31.487km. Kurze Zeit später wurde das Fahrzeug abgemeldet und eingelagert.

Die Übergabe erfolgt nach Vereinbarung inkl. frischer Wartung nach Herstellervorgabe und mit neuer Hauptuntersuchung.

-Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

-!!! Zwecks Besichtigung/Probefahrt bitte einen Termin vorab vereinbaren !!!

Unser Premium-Service für Sie:

- individuelle Leasing-& Finanzierungsangebote

- schneller, einfacher und kompetenter Verkaufsablauf

- auf Wunsch erhalten Sie hochauflösende Fotos vom Fahrzeug

- Ankauf Ihres gepflegten Gebrauchtwagens

- Unterstützung bei Kurz- & Ausfuhrkennzeichen

- Zollabwicklung

Kontakt

T&R ? Ihr Autohaus GmbH
Hauptstraße 3
28816 Stuhr

Tel.: +49 421 809 7777
E-Mail: service@tr24.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin

Leistung: 522 kW

CO2-Effizienzklasse: G

Schadstoffklasse: EURO6

Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: 24,3 l/100km

Außerorts: 10,7 l/100km

Kombiniert: 15,7 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert: 358 g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



Kontakt

T&R ? Ihr Autohaus GmbH

Hauptstraße 3

28816 Stuhr

Tel.: +49 421 809 7777

E-Mail: service@tr24.de